

SVENSK STANDARD

SS 839122:2017



Fastställt/Approved: 2017-01-20
Publicerad/Published: 2017-01-31
Utgåva/Edition: 2
Språk/Language: svenska/Swedish
ICS: 97.140

Möbler och inredningsenheter – Bedömning av repade ytors hårdighet mot fett

Furniture and fittings – Assessment of resistance to spotting from fat on scratched surfaces

This preview is downloaded from www.sis.se. Buy the entire standard via <https://www.sis.se/std-8024496>

Denna standard ersätter SS 839122, utgåva 1.

This standard supersedes the Swedish Standard SS 839122, edition 1.

© Copyright/Upphovsrätten till denna produkt tillhör SIS, Swedish Standards Institute, Stockholm, Sverige. Användningen regleras av slutanvändarlicensen för denna produkt.

© Copyright SIS, Swedish Standards Institute, Stockholm, Sweden. All rights reserved. The use of this product is governed by the end-user licence for this product.

Upplysningar om sakinnehållet i standarden lämnas av SIS, Swedish Standards Institute, telefon 08-555 520 00. Standarder kan beställas hos SIS Förlag AB som även lämnar allmänna upplysningar om svensk och utländsk standard.

Information about the content of the standard is available from the Swedish Standards Institute (SIS), telephone +46 8 555 520 00. Standards may be ordered from SIS Förlag AB, who can also provide general information about Swedish and foreign standards.

Standarden är framtagen av kommittén för Möbler, SIS/TK 391.

Har du synpunkter på innehållet i den här standarden, vill du delta i ett kommande revideringsarbete eller vara med och ta fram andra standarder inom området? Gå in på www.sis.se - där hittar du mer information.

SS 839122:2016 (Sv)

Innehåll		Sida
1	Omfattning.....	3
2	Normativa hänvisningar.....	3
3	Utrustning.....	3
4	Konditionering	4
5	Provning	4
6	Bedömning.....	5
7	Rapport.....	7

1 Omfattning

Denna standard anger en metod för att bedöma ytors förmåga att motstå fläckning av fett sedan ytskiktet repats. Metoden är avsedd att användas på färdiga möbler och inredningsenheter men kan även tillämpas på provpaneler. Det erhållna provningsresultatet är ett mått på de samverkande ythårdhetsegenskaperna hos underlag och ytbehandlingsmaterial. Metoden kan även tillämpas på provpaneler med storlek minst 200 mm × 200 mm.

Bedömningen av ytors förmåga att motstå fläckning av fett sedan ytskiktet repats är tillämplig i första hand för transparent ytbehandling på ljusa underlag som ger stor kontrast mot fettfläckar.

Denna standard innehåller inte krav på ytans fetthårdighet.

2 Normativa hänvisningar

Detta avsnitt hänvisar till följande dokument som är nödvändiga när detta dokument ska tillämpas. För daterade hänvisningar gäller endast den utgåva som utges. För odaterade hänvisningar gäller senaste utgåvan av dokumentet (inklusive alla tillägg).

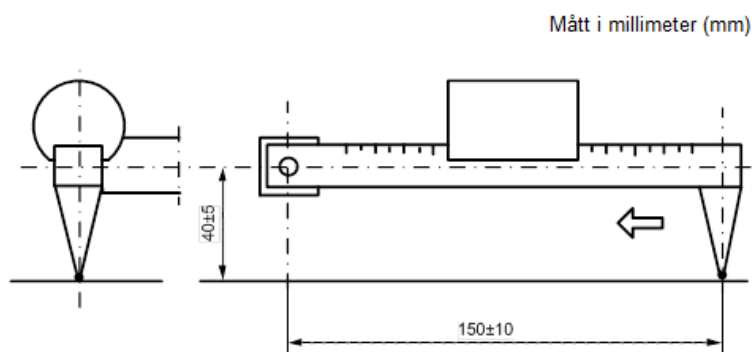
SS-EN 12720:2009+A1:2013, *Möbler – Bedömning av ytors motståndskraft mot kalla vätskor*

3 Utrustning

3.1 Apparat, i princip utformad enligt figur 1, med ett repdon på en rörlig arm som kan föras manuellt eller med hjälp av en motor rätlinjigt över provytan med hastigheten (50 ± 20) mm/s. Repdonets belastning mot provytan ska kunna ändras mellan 1,0 N och 30,0 N.

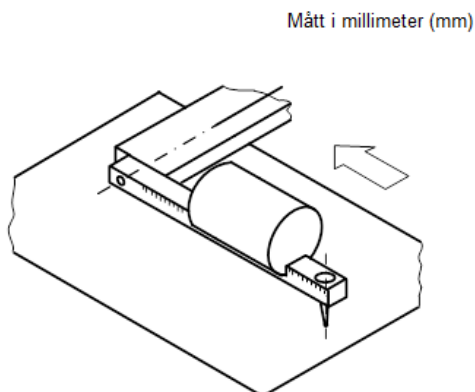
Repdonets spets ska vara en polerad stålkula med hårdhet HRC 60 – 66, diameter 1 mm, och med formfel mindre än 0,01 mm.

EXEMPEL på lämplig kula är 1 mm kullagerkula.



Figur 1 — Exempel på provningsapparat, sidovyer

SS 839122:2017 (Sv)



Figur 2 — Exempel på provningsapparat, perspektiv

3.2 Filtrepappersrondeller, glasskålar, pincett, absorberande papper, rengöringsduk, ljuskälla, destillerat vatten och rengöringsmedel. Denna utrustning ska vara enligt SS-EN 12720:2009+A1:2013.

3.3 Paraffinolja, som ska vara av renhetsgrad purum.

3.4 Mätlupp, som förstorar minst 8 gånger.

4 Konditionering

Provytan ska konditioneras minst en vecka innan provning. Konditioneringen ska utföras vid temperaturen (23 ± 2) °C och vid (50 ± 5) % relativ luftfuktighet. Konditioneringstiden ska framgå i rapporten.

5 Provning

Provningen ska utföras direkt efter konditioneringen och under klimatförhållanden vid en temperatur på (23 ± 2) °C i enlighet med SS-EN 12720:2009+A1:2013. Klimatförhållanden ska framgå i rapporten.

Ytan ska repas enligt nedan beskrivning. Apparaten ska placeras över provytan så att kulan, men inte armen i övrigt, vilar på ytan. Mellan kulan och underlaget placeras vid startpunkten ett tunt rakblad eller liknande.

Spetsens belastning bör vara mellan 2 N och 30 N ökande i intervall om 4 N. Kulan ska föras minst 100 mm på ytan med ett linjeavstånd av 40 mm och med i avsnitt 3 angiven hastighet. Provningen ska avbrytas när en maximalt 0,5 mm bred repa uppstått, dock senast vid belastningen 30,0 N.

Begränsning av antal repor eller val av mellanliggande belastning får göras om provningen avser verifiering av viss kravgräns.

Om misstanke finns att provytans egenskaper kan variera ska den provas på två ställen med förmodade olika egenskaper.

Vid bedömning av ytans förmåga att motstå fläckning av fett sedan ytskiktet repats, ska paraffinolja appliceras på varje repa enligt metod beskriven i SS-EN 12720:2009+A1:2013. Provningstiden ska vara 24 timmar varefter filterpapper och eventuell kvarvarande olja avlägsnas. Ytan ska lämnas orörd i 24 timmar utan övertäckning och därefter tvättas. Vid placering av repa och olja ska beaktas att eventuella spridningar från olika repor inte förväxlas. Se figur 3.